

Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)

Felolvasólap

„1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében”

Az Ajánlattevő ¹ neve:	JANKOVITS HIDRAULIKA KFT
Az Ajánlattevő címe, székhelye:	9027 GYŐR, JUHARFA U. 20.
Az Ajánlattevő telefon-, fax száma:	96/512-060 96/419-537
Az Ajánlattevő e-mail címe:	INFO@JANKOVITSHIDRAULIKA.HU

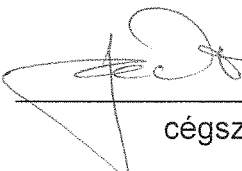
Jelen eljárásban kapcsolattartó személy neve, elérhetősége (e-mail, tel., fax.):
Dr. Jankovits Richárd

Közös ajánlattétel esetén a közös ajánlattevőket képviselő ajánlattevő neve:

----- E szakaszból közös ajánlat esetén több példány használható -----

Értékelési szempont:	Megajánlott ajánlati elem
1. Nettó ajánlati összár (nettó HUF-ban)	54.779.252,- nettó HUF
2. Szállítási határidő (egész nap)	180 nap
3. Az előírt kötelező (2 év) garanciális időn vállalt garancia	0

Kelt: Győr, 2016. 10. hó 14. napján


Jankovits Hidraulika Kft.
9027 Győr (Ipati Park), Juharfa u. 20.
Adószám: 11135759-2-08
cégszerű aláírás²

¹ Közös ajánlattétel esetén valamennyi ajánlattevő esetében a kért adatokat meg kell külön-külön adni

² Közös ajánlattétel esetén a jelen eljárásban képvisellel rendelkező közös ajánlattevő vagy valamennyi ajánlattevő együttesen írja alá.

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

Közbeszerzési dokumentumok (FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)

Ajánlattevő nyilatkozata a Kbt. 66. § (2) és (4) bekezdése értelmében (Teljességi és kkv. szerinti nyilatkozat)

Tisztelt Ajánlatkérő!

Miután Önök által a közbeszerzésekről szóló 2015. évi CXLI. törvény alapján, „**1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében**” megnevezéssel indított, Kbt. Harmadik Része szerinti közbeszerzési eljárás keretében kibocsátott, Közbeszerzési Dokumentumban rögzített, gazdasági, pénzügyi és műszaki, szakmai feltételeket a mellékletekkel együtt felülvizsgáltuk - amelyek kézhezvételét ezennel igazoljuk - ajánlatot teszünk az abban foglalt feltételekre, az eljárás megindító felhívásban, Közbeszerzési Dokumentumban részletezett szerződéses és jogszabályi feltételeknek megfelelő módon történő teljesítésére, az ajánlat részét képező ajánlati áron és feltételekkel.

Ajánlatunk elfogadása esetén vállaljuk, hogy a Közbeszerzési Dokumentumban/Felhívásban meghatározott határidőn belül, a szerződést az ott előírt módon és minőségben teljesítjük, a szerződést megkötjük az ajánlatban szereplő ellenértéken – az általunk mellékletként csatolt szerződési feltételek alapján.

Ajánlatunk elfogadása esetén vállaljuk, hogy a Közbeszerzési Dokumentumban /Felhívásban meghatározott határidőn belül, a szerződést az ott előírt módon és minőségben teljesítjük, a szerződést megkötjük.

Beleegyezzünk, hogy az ajánlati kötöttség beálltától kezdődően **30** napig tartjuk az ajánlatunkat érvényben, az abban foglaltak eddig az időpontig ránk nézve kötelező érvényűek és ezen időszak lejártá előtt az Ajánlatkérő által a Közbeszerzési Dokumentumban és a hatályos jogszabályokban foglaltak szerint bármikor elfogadhatóak.

A Kbt. 66. § (4) bekezdése alapján nyilatkozunk, hogy cégünk a *kis- és középvállalkozásokról, fejlődésük támogatásáról* szóló 2004. évi XXXIV. törvény (Kkv.) 2-3. § a kis- és középvállalkozásokról, fejlődésük támogatásáról szóló törvény szerint.³

- mikrovállalkozás
- kisvállalkozás
- középvállalkozás
- nem tartozik a törvény hatálya alá.

(A megfelelő válasz aláhúzendó, jelölendő!)

³ Közös ajánlattétel esetén a kkv. szerinti nyilatkozatot a közös ajánlattevők mindegyike tekintetében meg kell adni.

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

Közbeszerzési dokumentumok (FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)

Kelt: Győr, 2016. 10. hó 14. napján.

Jankovits Hidraulika Kft.

9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.

Adószám: 11135759-2-08

cégszerű aláírás

A kis- és középvállalkozásokról, fejlődésük támogatásáról szóló törvény szerint minősítéshez

- 1) kis- és középvállalkozásnak minősül az a vállalkozás, amelynek
 - a) összes foglalkoztatott létszáma 250 főnél kevesebb, és
 - b) éves nettó árbevétele legfeljebb 50 millió eurónak megfelelő forintösszeg, vagy mérlegfőösszege legfeljebb 43 millió eurónak megfelelő forintösszeg.
- (2) A kis- és középvállalkozás kategórián belül kisvállalkozásnak minősül az a vállalkozás, amelynek
 - a) összes foglalkoztatott létszáma 50 főnél kevesebb, és
 - b) éves nettó árbevétele vagy mérlegfőösszege legfeljebb 10 millió eurónak megfelelő forintösszeg.
- (3) A kis- és középvállalkozás kategórián belül mikrovállalkozásnak minősül az a vállalkozás, amelynek
 - a) összes foglalkoztatott létszáma 10 főnél kevesebb, és
 - b) éves nettó árbevétele vagy mérlegfőösszege legfeljebb 2 millió eurónak megfelelő forintösszeg.
- (4) Nem minősül kis- és középvállalkozásnak az a vállalkozás, amelyben az állam vagy az önkormányzat közvetlen vagy közvetett tulajdoni részesedése - tőke vagy szavazati joga alapján - külön-külön vagy együttesen meghaladja a 25%-ot.

Közbeszerzési dokumentumok (FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)

Ajánlattevő egyszerű nyilatkozata

a Kbt. 65. § (1) bekezdés a), és b) pontjában foglalt feltételek teljesülése
vonatkozásában (Kbt. 114.§ (2) bekezdés)

Alulírott, Dr. Jankovits Richárd, mint a(z) JANKOVITS HIDRAULIKA Kft Ajánlattevő képviselője, a JPH TRADING Kft., mint Ajánlatkérő által a „**1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében**” tárgyban indított közbeszerzési eljárásban büntetőjogi felelősségem tudatában

nyilatkozom,

hogy a tárgyi közbeszerzési eljárásban az általam képviselt ajánlattevő vonatkozásában az előírt szakmai alkalmassági feltétel teljesül.

A következő alkalmassági feltételek teljesülését saját magam igazolom:	
Sorszám	Az alkalmassági követelmény megjelölése
P1.	A felhívás megküldését közvetlenül megelőző három lezárt üzleti évben cégünknek a közbeszerzés tárgyából (egyedi szerszámgép gyártása) származó – ÁFA nélkül számított – árbevétele három év alatt eléri a 39.000.000,-HUF értéket.
M1./2./3.	Cégünk rendelkezik az alábbi műszaki szakmai alkalmassági feltételekkel: <ul style="list-style-type: none">- A felhívás megküldését közvetlenül megelőző három lezárt üzleti évből cégünknek rendelkezik az alábbi referenciával: egyedi szerszámgép gyártása legalább 39.000.000,-HUF értékben.- cégünk rendelkezik az alábbi szakemberekkel: legalább 2 fő, minimum 3 éves gépész tervezői gyakorlattal rendelkező gépész-tervező, legalább 2 fő, minimum 3 éves tervezői gyakorlattal rendelkező villamos-tervező, legalább 1 fő, minimum 1 éves PLC-programozói gyakorlattal rendelkező PLC-programozó,- cégünk rendelkezik CNC megmunkáló központtal és koordináta mérőgéppel,- cégünk rendelkezik ISO:9001 minőségbiztosítási

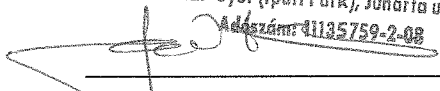
**Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)**

	tanúsítvánnyal,
--	-----------------

A következő alkalmassági feltételek teljesülését erőforrást nyújtó kapacitás szervvel igazolom ⁴ :	
Sorszám	Az alkalmassági követelmény megjelölése

Kelt: Győr, 2016. 10. hó 14. napján.

Jankovits Hidraulika Kft.
9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.
Adószám: 41135759-2-08



cégszerű aláírás

⁴ Összhangban a Kbt. 65. § (7) bekezdése szerinti nyilatkozattal.

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)

Nyilatkozat
a Kbt. 66. § (6) bekezdés a)-b) pontja szerint

Alulírott, Dr. Jankovits Richárd, mint a(z) JANKOVITS HIDRAULIKA Kft Ajánlattevő cégjegyzésre jogosult képviselője büntetőjogi felelősségem tudatában

n y i l a t k o z o m,

hogy a JPH TRADING Kft., mint Ajánlatkérő által „**1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében**” megnevezés alatt indított közbeszerzési eljárás eredményeként kötendő szerződés teljesítéséhez 5:

1. A Kbt. 66. § (1) bekezdés a) pontja értelmében a közbeszerzés következő része/részei tekintetében kívánok alvállalkozót⁶ igénybe venni:

A szerződés részének (feladat, tevékenység) megnevezése
1. 1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép komplex kivitelezése,
2. 1 db gép vázszerkezetének kivitelezése

2. A Kbt. 66. § (1) bekezdés b) pontja értelmében a fentiekben megjelölt részek tekintetében igénybe venni kívánt és az ajánlat benyújtásakor már ismert alvállalkozók az alábbiak:

Rész (feladat, tevékenység) megnevezése	Alvállalkozó megnevezése
1. 1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép komplex kivitelezése,	„UNIVERSAL Kft.”
2. 1 db gép vázszerkezetének kivitelezése	Újvári István E.V.

Kelt: Győr, 2016. 10. hó 14. napján.

 Jankovits Hidraulika Kft.

9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.

Adószám: 11133759-2-08

cégszerű aláírás

⁵ Közös ajánlattétel esetében jelen nyilatkozatot a közös ajánlattevőknek együttesen kell megtenniük, a bevonni tervezett alvállalkozói mértékek kumulálásával (összesítésével), azaz ezen nyilatkozatot a közös ajánlattevők nem külön-külön, hanem együttesen teszik meg.

⁶ Alvállalkozó alatt a Kbt. 3. § alapján így meghatározott személyt kell érteni.

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)

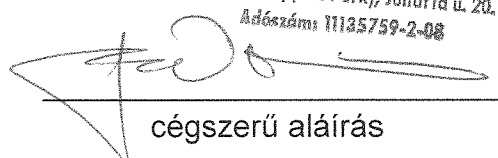
Ajánlattevő nyilatkozat
a Kbt. 62. § (1) bekezdésének g)-k) és m) pontjában foglalt
kizáró okok hiányáról⁷

Alulírott, Dr. Jankovits Richárd, mint a(z) JANKOVITS HIDRAULIKA Kft ajánlattevő cégjegyzésre jogosult képviselője büntetőjogi felelősségem tudatában

n y i l a t k o z o m,

hogy a JPH TRADING Kft., mint Ajánlatkérő által „**1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében**” megnevezés alatt indított közbeszerzési eljárásban az általam képviselt ajánlattevővel szemben nem állnak fenn a Kbt. 62. § (1) bekezdésének g)-k) és m) pontjában meghatározott kizáró okok.

Kelt: Győr, 2016. 10. hó 14. nap


Jankovits Hidraulika Kft.
9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.
Adószám: 11135759-2-08
cégszerű aláírás

⁷ Közös ajánlattétel esetén valamennyi ajánlattevőnek külön-külön kell kitöltenie!

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)

Ajánlattevő nyilatkozata
a Kbt. 62. § (1) bekezdés k) pontjának kb) alpontja tekintetében

Alulírott, Dr. Jankovits Richárd, mint a(z) JANKOVITS HIDRAULIKA Kft ajánlattevő cégjegyzésre jogosult képviselője büntetőjogi felelősségem tudatában

n y i l a t k o z o m,⁸ hogy

1.)

1.1. az általam képviselt ajánlattevő olyan társaságnak minősül, amelyet szabályozott tőzsdén⁹ nem jegyezznek.

2.)

2.1. ha ajánlattevőt nem jegyzik szabályozott tőzsdén (1.1. pont): a pénzmosás és a terrorizmus finanszírozása megelőzéséről és megakadályozásáról szóló 2007. évi CXXXVI. törvény 3. § r) pontja szerint definiált **valamennyi tényleges tulajdonos nevének és állandó lakóhelyének bemutatása:**

ra) az a természetes személy, aki jogi személyben vagy személyes joga szerint jogképes szervezetben közvetlenül vagy - a Polgári Törvénykönyvről szóló 2013. évi V. törvény (a továbbiakban: Ptk.) 8:2. § (4) bekezdésében meghatározott módon - közvetve a szavazati jogok vagy a tulajdoni hányad legalább huszonöt százalékával rendelkezik, ha a jogi személy vagy személyes joga szerint jogképes szervezet nem a szabályozott piacon jegyzett társaság, amelyre a közösségi jogi szabályozással vagy azzal egyenértékű nemzetközi előírásokkal összhangban lévő közzétételi követelmények vonatkoznak:

NÉV	ÁLLANDÓ LAKÓHELY
Jankovits István	9012 Győr, Paptagi u. 3.
.....
.....

rb) az a természetes személy, aki jogi személyben vagy személyes joga szerint jogképes szervezetben - a Ptk. 8:2. § (2) bekezdésében meghatározott - meghatározó befolyással rendelkezik:

NÉV	ÁLLANDÓ LAKÓHELY
.....
.....
.....

⁸ Közös ajánlattétel esetében jelen nyilatkozatot a közös ajánlattevőknek külön-külön kell megtenniük.

⁹ A szabályozott tőzsdék listáját megtalálja az alábbi linken: <http://eur-lex.europa.eu/LexUriServ/LexUriServ.do?uri=OJ:C:2011:209:0021:0028:HU:PDF>

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

**Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)**

rc) az a természetes személy, akinek megbízásából valamely ügyleti megbízást végrehajtanak:

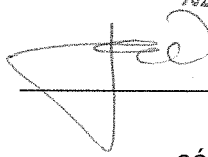
NÉV	ÁLLANDÓ LAKÓHELY
.....
.....
.....

rd) alapítványok esetében az a természetes személy,

1. aki az alapítvány vagyona legalább huszonöt százalékának a kedvezményezettje, ha a leendő kedvezményezetteket már meghatározták,
2. akinek érdekében az alapítványt létrehozták, illetve működtetik, ha a kedvezményezetteket még nem határozták meg, vagy
3. aki tagja az alapítvány kezelő szervének, vagy meghatározó befolyást gyakorol az alapítvány vagyonának legalább huszonöt százaléka felett, illetve az alapítvány képviselőjében eljár:

NÉV	ÁLLANDÓ LAKÓHELY
.....
.....
.....

Kelt: Győr, 2016. 10. hónap 14. napján



cégszerű aláírás

Jankovits Hidraulika Kft.
9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.
Adószám: 11185759-2-08

**Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)**

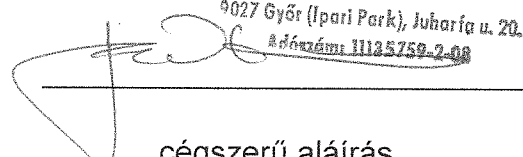
**Ajánlattevő nyilatkozata
a Kbt. 67. § (4) bekezdése alapján¹⁰**

Alulírott Dr. Jankovits Richárd, mint a(z) JANKOVITS HIDRAULIKA Kft Ajánlattevő cégjegyzésre jogosult képviselője, a JPH TRADING Kft., mint Ajánlatkérő által az „**1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében**” tárgyban indított közbeszerzési eljárásban büntetőjogi felelősségem tudatában

n y i l a t k o z o m, h o g y

a szerződés teljesítéséhez nem veszünk igénybe kizáró okok hatálya alá eső alvállalkozót, illetve az alkalmasság igazolásában részt vevő szerv sem áll a kizáró ok hatálya alatt.

Kelt: Győr, 2016. 10. hónap 14. napján.


Jankovits Hidraulika Kft.
9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.
A Hívószám: 11135759-2-08
cégszerű aláírás

¹⁰ Nyilatkozat a 321/2015. (X.30) Korm. rend. 17 § (2) bekezdése szerint.

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)


Ajánlattevő nyilatkozata
az ajánlati példányok egyezőségéről

Alulírott Dr. Jankovits Richárd, mint a(z) JANKOVITS HIDRAULIKA Kft Ajánlattevő cégjegyzésre jogosult képviselője, a JPH TRADING Kft., mint Ajánlatkérő által az **„1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében”** tárgyban indított közbeszerzési eljárásban

nyilatkozom


hogy az ajánlatunk elektronikus formában benyújtott változata teljes egészében megegyezik az ajánlat papír alapú példányával.

Kelt: Győr, 2016. 10. hó 14. napján.

 Jankovits Hidraulika Kft.

9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.

Adószám: 11135759-2-08



cégszerű aláírás

**Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)**

**Ajánlattevő nyilatkozata
el nem bírált változásbejegyzési kérelemről**

Alulírott Dr. Jankovits Richárd, mint a(z) JANKOVITS HIDRAULIKA Kft ajánlattevő/kapacitást nyújtó szerv cégjegyzésre jogosult képviselője, a JPH TRADING Kft., mint Ajánlatkérő által az „**1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében**” tárgyban indított közbeszerzési eljárásban

nyilatkozom,

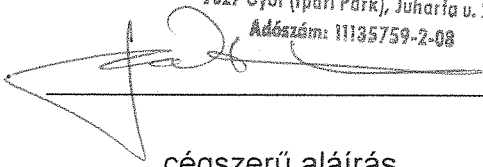
hogy:

1. nem nyújtottunk be a cégbírósághoz változásbejegyzési kérelmet, így el nem bírált változásbejegyzési kérelem cégünk vonatkozásában nincs.

VAGY¹¹

2. benyújtottunk a cégbírósághoz változás bejelentési kérelmet, így cégünk vonatkozásában van el nem bíralt változás bejelentési kérelem, amelyet csatolunk.

Kelt: Győr, 2016. 10. hónap 14. napján.

 Jankovits Hidraulika Kft.

9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.

Adószám: 11135759-2-08

cégszerű aláírás

¹¹ A megfelelő válasz jelölendő.

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

Közbeszerzési dokumentumok
(FAKSZ: dr. Lukács Andrea 000163)

Nyilatkozat
a közbeszerzési dokumentumok átvételéről

Alulírott Dr. Jankovits Richárd, mint a(z) JANKOVITS HIDRAULIKA KFT ajánlattevő szerv cégjegyzésre jogosult/kötelezettségvállalásra feljogosított* képviselője, a JPH TRADING Kft., mint Ajánlatkérő által „**1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében**” tárgyban indított közbeszerzési eljárásban

nyilatkozom,

hogy tárgyi eljárásban az alábbi iratokat hiánytalanul, az előírt határidőben kézhez vettem:¹⁶

- ajánlattételi felhívás
- közbeszerzési dokumentumok,
- kiegészítő tájékoztatás

Kelt: Győr, 2016. 10. hó 14. napján.


Jankovits Hidraulika Kft.
9027 Győr (Ipai Park), Juharfa u. 20.
Adószám: 11135759-2-08
cégszerű aláírás

¹⁶ A megfelelő dokumentumot kérjük jelölni.

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép és 1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezése beszerzése GINOP-1.2.2-15 azonosítószámú projekt keretében

1 db kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép gyártása

VTSZ kód: 8465

(Meghatározás: Szerszámgép (beleértve a szegező-, ragasztó- vagy más összeállító gépet is) fa, parafa, csont, keménygumi, kemény műanyag vagy hasonló kemény anyag megmunkálására.

Eredetileg Thermo Press eljárással készült, anyagában - Epoxid gyanta, üvegszál szövet és mágnesezhető vaspor összetételű - kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gép elkészítésére, szállítására.

A meghatározott tulajdonsággal rendelkező berendezést és a hozzá tartozó szerszámkészletet cégünk megtervezi, a szükséges alapanyagok beszerzése, valamint a megfelelő alkatrészek legyártása után azt, megépíti, illetve elkészíti.

A berendezés részletes leírása:

- A berendezés kimondottan, kompozit alapanyagból - elsősorban üvegszál erősítésű, Epoxi gyanta bázisú, adott esetben vaspor töltelékelésű - készülő, főleg villamos forgógépek alkatrészek előállítására alkalmas.
- Kiindulási alapanyag: úgy nevezett thermo-press eljárással készült, anyagában Epoxid gyanta, üvegszál szövet és mágnesezhető vaspor összetételű, kompozit nyersgyártmányok.
- Késztermék: meghatározott, mechanikai, villamos és adott esetben mágneses tulajdonságokkal rendelkező, vastagságában a megkívánt méretpontosságú és alakhű, kompozit előgyártmány.

A megmunkáló gép felépítése, és működési elve:

- A megmunkáló gép alapvetően két fő munkafázist végez el.
- Először a thermo-press eljárással készült nyers munkadarabról eltávolítja a gyártási módszerből adódóan keletkező sorját.
- Másodsor a sorjamentes nyers munkadarabból mechanikus megmunkálással, elkészíti az előírt vastagsági méretű kompozit előgyártmányt a megadott mérettűrési tartományon belül.
- A mechanikus megmunkálás szerszámjai, tekintettel az alapanyag tulajdonságaira, és a korábbi gyártási tapasztalatokra, galván kötésű gyémántszemcsés iker hengerek.
- Kiemelt figyelmet fordítunk a megmunkálás során keletkező finom szemcsés, erősen koptató hatású por intenzív elszívására.

A berendezés legfontosabb részegységei:


- Pontos méretezett, robusztus kialakítású, hegesztett acél szerkezetű gép test. Felületkezelése: szemcseszórás utáni alapozó és a későbbiekben kiválasztott RAL színek szerinti fedőfestés.
- Villamos energiával működtethető, gyémántszemcse bevonatú, szembe forgó iker hengerpár, állítható tengelytávolsággal.
- A vastagsági méret beállítására szolgáló szerkezet.
- A munkadarabok előtolását végző szerkezet
- Vezérlő berendezés, amely tartalmazza:
 - A villamos energiaellátó rendszer működtető és kezelő elemeit.
 - A szükséges biztonságtechnikai védelmi, és kezelő elemeket.
 - A technológiai folyamatok ellenőrzését biztosító műszereket.
- A berendezés főbb műszaki paraméterei:
 - A berendezéssel megmunkálható előgyártmány maximális hossza: 2.000,0 mm

- A berendezéssel megmunkálható előgyártmány keresztmetszete: 10,0 X 50,0 mm
- Méretek tűrési mezeje, vastagsági méret: $\pm 0,10$ mm
- A berendezéssel gyártható termék mechanikai tulajdonságait a tervezés során, az önk ajánlatkérésének 1. sz. mellékletében szereplő paraméterekkel vettük figyelembe.

A fentiekben és a mellékletekben részletezett, kompozit előgyártmányok méret beállítását végző, egyedi gyártású mechanikus megmunkáló gépre ajánlatunk:


Az általunk készített berendezésre 2 év teljes körű garanciát adunk.

Nettó ár: 15.425.000 Ft
Bruttó ár: 19.589.750 Ft
Áfa: 4.164750 Ft

 Jankovits Hidraulika Kft.

9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.

Adószám: 11135759-2-08


Jankovits István
ügyvezető

1.
1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezés tervezése.

Vámtarifaszám: 8465

Háromtengelyes profilmarógép.

Megrendelő által átadott minta profilokhoz háromtengelyes profilmaró célgép tervezése. Berendezéshez az alapanyag elősajtolva és sorjamentesen érkezik. A berendezést kézi kiszolgálással történik a gépváz közepén elhelyezett munkaasztalra helyezik a munkadarabot, melynek segítségével az asztal alján elhelyezett tájoló villák szolgálnak. A berendezés ajtajának bezárását követően elindul az automata ciklus: a munkadarab felső leszorítása, ezt követően a tájoló villák eltüntetése, majd a főorsóval a munkadarab profilmarása. Megmunkálás végeztével minden alaphelyzetbe jár és az ajtó ismét kinyílhat, a kész profil eltávolítható.

A megadott ár tartalmazza:

- a berendezés gépészeti elő terveinek elkészítése
- a gépészeti elő tervek egyeztetése, elfogadtatása Önökkel
- elfogadott előtervek alapján a végleges tervek és alkatrészrajzok elkészítése
- pneumatikus kapcsolási rajz és tételjegyzék tervezése
- villamos kapcsolási rajz és tételjegyzék tervezése

Gyártó és kivitelező:

- Jankovits Hidraulika Kft.

Nettó ár:	5.135.200 Ft
Bruttó ár:	6.521.704 Ft
Áfa:	1.386.504 Ft

2.
1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezés alapanyagok.

Háromtengelyes profilmarógép.

A megadott ár tartalmazza:

- gyártási alapanyagok (gépvához, burkolatokhoz, alkatrészekhez)
- 1db főorsó
- megmunkáló szerszám
- 1db hűtő klima
- 1db elszívó berendezés
- 1db háromtengelyes szánszerkezet
- pneumatika elemek (levegő-előkészítő, nyomásszabályzó szelepek, munkahengerek, működtető szelepek, stb.)
- a szereléshez szükséges csavarok, csőcsavarzatok, flansnik, tömlők, bilincsek és egyéb szerelési anyagok
- a rendszer elektromos kapcsoló- és működtető szekrényét, mely tartalmazza:
 - a berendezés lakatolható főkapcsolóját
 - a maró zárlat- és túláramvédelmi készülékeit, a mágneskapcsolóit
 - a lineáris szánokat hajtó szervomotorok hajtás egységeit

- biztonsági reléket a vész-kör, biztonsági reteszkapcsolók működtetésére
- 24V tápegységet a vezérlők, az érzékelők és szelepek ellátására
- a működtető ill. vezérlő nyomógombokat, kapcsolókat, ill. visszajelző lámpákat
- Omron PLC-t,
- a kezelőpultra grafikus érintőképernyőt:
- szereléshez szükséges ajtókapcsolók, érzékelők, motorvédők, kábelek, villamos alapanyagok és egyéb szerelési anyagok

Gyártó és kivitelező:

- Jankovits Hidraulika Kft.

Nettó ár:	25.930.800 Ft
Bruttó ár:	32.932.116 Ft
Áfa:	7.001.316 Ft

3.

1 db kompozit késztermékek komplex, mechanikus megmunkálását végző, egyedi gyártású berendezés kivitelezése.

Háromtengelyes profilmarógép.

A berendezés általános ismertetése:

- a berendezés felépítése szempontjából 1 fő egység, melyben elhelyezésre kerül:
 - munkaasztal, a munkadarab tájolóval
 - felső munkadarab leszorító szerkezet
 - 1db főorsó 1db háromlépcsős gyémántfelrakású maró fejjel (belső levegős szerszámhűtéssel)
 - 1db három tengelyes szánszerkezet, mellyel a főorsó szabadon mozgatható a munkatérben belül (bejárható munkatér mérete: ca. 1700x100x200mm)
- megmunkálható profil méretek:
 - anyag vastagság: 3-15mm
 - anyag szélesség: 15-35mm
 - anyag hosszúság: 100-2000mm
- ciklus idő: ca. 60 sec/db (2000mm munkadarab és max. 0,2mm anyagvastagság eltávolítása esetén)
- félautomata berendezés
- 1db gépközvetítő tudja kiszolgálni a berendezést
- megmunkálási pontosság: +/-0,1
- elősajtoló munkadarabok kétoldali profilmarása speciális (gyémánt felrakású) maróval
- marásnál belső levegőhűtést alkalmazunk
- az egész berendezést, minden oldalról burkolattal látjuk el
- a kiszolgáló oldalon egy kézzel nyitható, elektromosan reteszelt ajtó kerül kiépítésre

A megadott ár tartalmazza:

- a berendezés gyártása az elkészült alkatrészrajzok alapján
- az alkatrészek felületkezelése horganyozással, meleg barnítással vagy festéssel
- gépváz hegesztett szerkezetének gyártása és festése a kívánt RAL szín szerint
- gépváz középső részére munkaasztal elhelyezése
- a munkaasztal alá pneumatikus hengerek elhelyezése, mellyel a tájoló villák fel-le mozgathatóak
- a munkaasztal mellett kerül elhelyezésre a munkadarab felett leszorító hengerek

- a munkaasztal fölé kerül elhelyezésre a 3 tengelyes szánszerkezet, mely ca. 3/4 kW-os főorsót mozgat a munkatéren belül
- a főorsó leburkolása
- főorsó hűtéséhez klíma beszerelése
- főorsóba háromlépcsős szerszám alaptest gyártása (szerszám felgyémántozása a Megrendelő feladata)
- főorsón keresztül levegő befúvatás kiépítése a szerszámhűtésnek
- szerszámhoz elszívási pont kiépítése
- munkatérbe elszívási pont kiépítése
- berendezés alsó részére egy porfogó tálca gyártása, elhelyezése, mely kézzel kihúzható és üríthető
- pneumatikus panel gyártása és elhelyezése a berendezés oldalán
- berendezésbe szükség esetén lefúvatási pontok kiépítése
- berendezés komplett burkolása
- berendezés elejére kézzel nyitható, elektromossan reteszelt aljtó elhelyezése
- munkatérbe világítás kiépítése
- a csövezés nyomvonalainak megtervezése
- a hengerek bekötése, becsövezése
- berendezés elejére érintőképernyő elhelyezése, melyen a beállítói mozgások elvégezhetőek, a megmunkálási program szerkeszthető, karbantartói visszajelzések leolvashatóak (kezelőfelületet a Megrendelő igénye szerint lehet kialakítani)
- a berendezés telephelyünkön történő összeszerelése
- a berendezés minden oldalról burkolattal látjuk el
- burkolatok festése a kívánt RAL szín szerint
- burkolatokra szükség esetén szerelő nyílások és ajtók elhelyezése
- a berendezésre 2db nyitható biztonsági reteszelt ajtó beépítése
- az ajtókhöz törésáll üveg kerül beépítésre
- berendezésben található tömlők, kábelek szükség szerinti burkolása, elrendezése
- a szereléshez szükséges csavarok, csőcsavarzatok, flansnik, tömlők, bilincsek és egyéb szerelési anyagok

Elektromos kivitelezés:

- készülékek szerelése, telepítése, kábelezése a villamos vezérlőszekrénybe, kábelnyomvonalak kiépítése
- PLC program írása
- érintőképernyő kezelőfelületeinek szerkesztése, programozása
- hajtások paraméterezése, programozása
- a telephelyünkön történő működési próbák elvégzése
- a berendezés beállításai, próbák elvégzése
- berendezés telephelyünkön történő átvétele
- a berendezés leszállítása az Önök telephelyére
- a berendezés telepítése (villamos és gépészeti részről), helyszíni próbák elvégzése
- villamos dokumentáció (üzemeltetési dokumentáció, a berendezés érintésvédelmi, mérési jegyzőkönyve)
- műszaki dokumentáció elkészítése (műszaki leírás, összeállítási és rész-összeállítási rajzok, darabjegyzék, pneumatikus kapcsolási rajz, tételjegyzék, nyilatkozatok, karbantartási leírás, tartalék elem lista)

A megadott ár NEM tartalmazza:

- pneumatikus betápot

Jankovits Hidraulika Kft.
H-9027 Győr,
Ipari Park, Juharfa u. 20.
Tel.: + 36 96 / 512 060
Fax: + 36 96 / 419 537

Adószám: 11135759-2-08
VAT Nr.: HU11135759
Bankszámla: Oberbank AG
HUF 18400010-03493466-10100014
EUR 18400010-03493466-10101015

Cégl.: Cg 08-09-004222
Ügyvezető: Jankovits István
Web: www.jankovitshidraulika.hu
E-mail: info@jankovitshidraulika.hu



Management
System
ISO 9001:2008
Valid until:
2017.04.16
www.tuv.com
ID: 9105029344

- a villamos betápot és betápkábelt
- a berendezés alkatrészrajzainak átadását

MEGJEGYZÉS:

- Telephelyünkön előzetes átvétel.
- A berendezés kivitelezéséhez mintadarabokra lesz szükségünk!

Gyártó és kivitelező:

- Jankovits Hidraulika Kft.

Gyártási év:

2015 év vagy később történik, új berendezés

Garancia:

- A berendezésre 1 év garanciát biztosítunk az átadás átvételt, vagy beüzemelést követően.

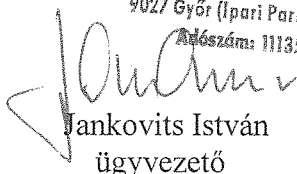
Nettó ár:	8.288.252 Ft
Bruttó ár:	10.526.080 Ft
Áfa:	2.237.828 Ft

A berendezés összes nettó ára:	39.354.252 Ft
A berendezés összes bruttó ára:	49.979.900 Ft
A berendezés áfa értéke:	10.625.648 Ft

Jankovits Hidraulika Kft.

9027 Győr (Ipari Park), Juharfa u. 20.

Adószám: 11135759-2-08


Jankovits István
ügyvezető

ALÁÍRÁSI CÍMPÉLDÁNY

Alulírott **dr. Jankovits Richárd** (akinek születési neve: dr. Jankovits Richárd, születési helye és ideje: Győr, 1971. december hó 25. napja, anyja neve: Béres Mária Geraldina), 2120 Dunakeszi, Farkas Ferenc utca 3. földszint 2. szám alatti lakos, mint a **JANKOVITS HIDRAULIKA Ipari és Kereskedelmi Korlátolt Felelősségű Társaság** ügyvezetője, a társaságot akként jegyzem, hogy a társaság kézzel vagy géppel előírt, előnyomott vagy nyomtatott cégnevéhez a nevemet **önállóan** az alábbiak szerint írom:



dr. Jankovits Richárd



Dr. Mikó Ádám Péter közjegyző

Budapest XVI. kerület 2. sz. közjegyzői székhely

1163 Budapest, Veres Péter út 99. I. emelet (Szolgáltatóház)

Tel./Fax: (1) 405-2013, (1) 403-8727

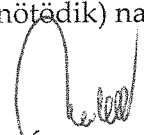
E-mail: info@miko.hu Web: www.miko.hu

Ügyszám: 11046/H/2941/2016.

Alulírott közjegyző tanúsítom, hogy ezt a fenti aláírási címpéldányt:-----
dr. Jankovits Richárd magyar állampolgár (akinek születési neve: dr. Jankovits Richárd, születési helye és ideje: Győr, 1971. december hó 25. napja, anyja neve: Béres Mária Geraldina) 2120 Dunakeszi, Farkas Ferenc utca 3. földszint 2. szám alatti lakos, aki személyazonosságát a felmutatott 037751JA számú személyazonosító igazolványával, lakcímét az 180731 YL számú lakcímet igazoló hatósági igazolványával igazolta, a mai napon előttem saját kezű névaláírásával látta el. -----

Az Ügyfél tudomásul vette a közjegyző kioktatását a közjegyzőkről szóló 1991. évi XLI. törvény 122. § (2)-(10) bekezdéseiben foglaltakról, vagyis a személyazonosság on-line ellenőrzésére vonatkozó rendelkezésekről. -----

Budapest, 2016. (kettőezer-tizenhatodik) év szeptember hó 15. (tizenötödik) napján. -----



dr. Mikó Ádám Péter
közjegyző

Díjjegyzék:	
Munkadíj (16 §):	1.000 Ft
Költségátalány (22 §):	400 Ft
Leírás (21. §):	100 Ft
Összesen:	<u>1.500 Ft</u>